

*Innovative Ideen
für Ihren Erfolg!*

KAMATEC[®]
Consulting - Innovation - Production

BEND-IT 2.0

Unser patentiertes Bördelgerät.



BEND-IT 2.0

Unser patentiertes Bördelgerät.

BEND-IT 2.0 ist ein patentiertes Bördelgerät, das aus einem speziellen pneumatischen Schlaghammer mit unterschiedlichen aufsteckbaren Falzbacken besteht und Blechteile an Fahrzeugen auf eine neue Art und Weise umbördelt. Hinsichtlich seiner innovativen Relevanz besteht das BEND-IT 2.0 System durch seine einfache und schnelle Anwendung. Mit wenigen Arbeitsschritten ist es dem Anwender möglich ein Blech wie zum Beispiel den Radlauf eines Fahrzeuges umzubördeln. Dies ist in nur wenigen Minuten und ohne großen Kraftaufwand möglich. Der spezielle Schlaghammer treibt dabei das Blech in den Falz der Backe und wird durch die Hübe und Vibrationen des Hammers automatisch vorangeschoben. Um das Arbeiten mit dem BEND-IT 2.0 so einfach und praktikabel wie möglich zu halten, werden je nach Form- und Blechgegebenheit am Fahrzeug verschiedene Falzbacken mit unterschiedlichen Formen und Durchmessern angeboten. Durch die Anwendung dieses neuartig entwickelten Reparatursystems ist eine wirtschaftliche, nachhaltige und einfache Reparatur an Blechteilen wie zum Beispiel Türblätter und Radläufe möglich.

VORTEILE

- Schnelle, einfache Anwendung
- Leichte Handhabung
- Kein Nacharbeiten der Flächen erforderlich
- Saubere Ergebnisse
- Kaum Kraftaufwand
- Hochwertige Bördelbacken

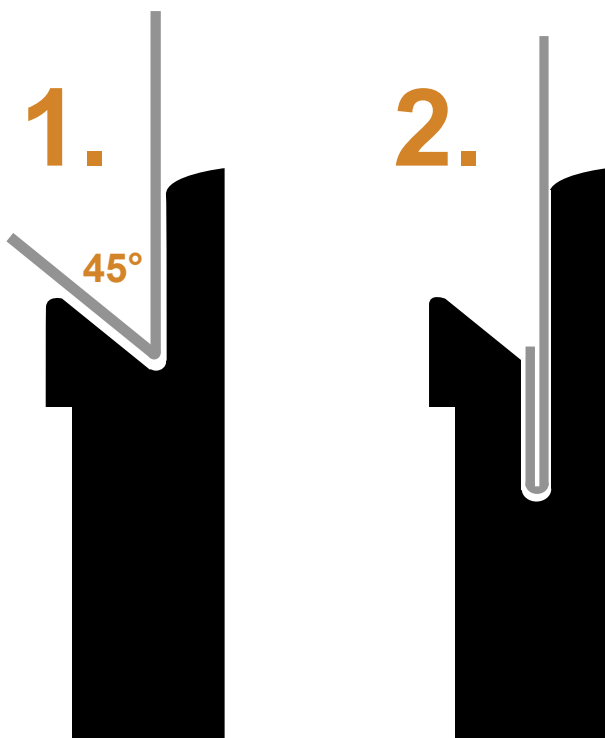


LIEFERUMFANG

- BEND-IT 2.0, pneumatischer Schlaghammer
- Backenhalter mit Schnellwechselverschluss
- Backe 45°, zum Vorbördeln
- 2 Backen 90°, zum Umbördeln
- Druckluftnippel
- Koffer mit Inlay
- Bedienungsanweisung



ANWENDUNG



1. VORBÖRDELN.

Benutzen Sie die 45° Backe zum Vorbördeln. Achten Sie auf einen angemessenen Arbeitsdruck (max. 2-3 bar).

2. UMBÖRDELN

Das bereits um 45° umgebördelte Blech wird nun komplett mit dem Kleber umgebördelt. Es wird innerhalb weniger Minuten ein sauberes Ergebnis erreicht.

ZUBEHÖR BEND-IT 2.0

Entbördelzange, breite Version

Die breite Version wird bei allen umgebördelten Stellen verwendet um das umgebördelte Blech zu öffnen.



Entbördelzange, schmale Version

Die schmale Version wird am Anfang und an schwer zugänglichen Stellen verwendet.

