



## Kurzbeschreibung

Mit dem PRESS-IT 2.0 können Löcher für Parksensoren einfach, schnell und präzise in Stoßstangen gestanzt werden. Dabei werden die Löcher erst nach der Lackierung gestanzt, da der Lack mit in das Loch gezogen wird und dadurch der Lack nicht beschädigt wird. Dadurch entstehen saubere und glatte Kanten, die die empfindlichen Parksensoren nicht stören. Die Größe der Löcher ist von Fahrzeug zu Fahrzeug unterschiedlich. Im Laufe der Jahre sind weitere Stanzen durch den Bedarf unserer Kunden entwickelt worden, welche passgenau für alle OEMs sind. Beim Stanzen können die Dorne als Zentrierhilfe benutzt werden – natürlich haben diese auch die genauen Durchmesser der OEMs.

## Vorteile

- Einfaches und professionelles Stanzen der Löcher vorschriftsmäßig wie vom Automobilhersteller gefordert
- Anwendung bei bereits lackierter Stoßstange
- Lack reisst nicht aus - eine saubere Kante entsteht
- Prozesssicher arbeiten
- Geringer Kraftaufwand durch hochwertigen Knebel

## Lieferumfang

- Knebel mit Kugellager
- Bohrer Ø 10 mm
- Stanze & Dorn Ø 18,0
- Stanze & Dorn Ø 18,2
- Stanze & Dorn Ø 18,4
- Stanze & Dorn Ø 24
- Stanze & Dorn Ø 26
- Stanze Ø 26,5
- Stanze & Dorn Ø 26,7
- Stanze & Dorn Ø 27,4
- Stanze & Dorn Ø 28,1
- Stanze Ø 29,3
- Stanze & Dorn Ø 32
- Stanze Ø 32,5
- Stanze Ø 38,9
- Bedienungsanweisung
- Transportkoffer mit Inlay

## Technische Daten

Material	gehärteter Werkzeugstahl
Schneide	0,8 mm
Kugellager	Axial Rillenkugellager
Knebel (Länge)	165 mm
Griff (Länge)	130 mm
Dorn (Länge)	90 mm
Made in	Germany

## Maße & Gewicht

L x B x H	30 cm x 35 cm x 8 cm
Gewicht	2,4 kg

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

KAMATEC GmbH  
Im Oberen Tal 31  
74858 Aglasterhausen  
GERMANY

Tel: +49 (0) 6262 / 92 605-0  
Fax: +49 (0) 6262 / 92 605-29  
Mail: [info@kamatec.com](mailto:info@kamatec.com)  
Web: [www.kamatec.com](http://www.kamatec.com)