



Kurzbeschreibung

Mit dem PRESS-IT 2.0 können Löcher für Parksensoren einfach, schnell und präzise in Stoßstangen gestanzt werden. Dabei werden die Löcher erst nach der Lackierung gestanzt, da der Lack mit in das Loch gezogen wird und dadurch der Lack nicht beschädigt wird. Dadurch entstehen saubere und glatte Kanten, die die empfindlichen Parksensoren nicht stören. Die Größe der Löcher ist von Fahrzeug zu Fahrzeug unterschiedlich. Im Laufe der Jahre sind weitere Stanzen durch den Bedarf unserer Kunden entwickelt worden, welche passgenau für alle OEMs sind. Beim Stanzen können die Dorne als Zentrierhilfe benutzt werden – natürlich haben diese auch die genauen Durchmesser der OEMs.

Vorteile

- Einfaches und professionelles Stanzen der Löcher vorschriftsmäßig wie vom Automobilhersteller gefordert
- Anwendung bei bereits lackierter Stoßstange
- Lack reisst nicht aus - eine saubere Kante entsteht
- Prozesssicher arbeiten
- Geringer Kraftaufwand durch hochwertigen Knebel

Lieferumfang

- Knebel mit Kugellager
- Bohrer Ø 10 mm
- Stanze & Dorn Ø 18,0
- Stanze & Dorn Ø 18,2
- Stanze & Dorn Ø 18,4
- Stanze & Dorn Ø 24
- Stanze & Dorn Ø 26
- Stanze Ø 26,5
- Stanze & Dorn Ø 26,7
- Stanze & Dorn Ø 27,4
- Stanze & Dorn Ø 28,1
- Stanze Ø 29,3
- Stanze & Dorn Ø 32
- Stanze Ø 32,5
- Stanze Ø 38,9
- Bedienungsanweisung
- Transportkoffer mit Inlay

Technische Daten

| | |
|----------------|--------------------------|
| Material | gehärteter Werkzeugstahl |
| Schneide | 0,8 mm |
| Kugellager | Axial Rillenkugellager |
| Knebel (Länge) | 165 mm |
| Griff (Länge) | 130 mm |
| Dorn (Länge) | 90 mm |
| Made in | Germany |

Maße & Gewicht

| | |
|-----------|----------------------|
| L x B x H | 30 cm x 35 cm x 8 cm |
| Gewicht | 2,4 kg |

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

KAMATEC GmbH
Im Oberen Tal 31
74858 Aglasterhausen
GERMANY

Tel: +49 (0) 6262 / 92 605-0
Fax: +49 (0) 6262 / 92 605-29
Mail: info@kamatec.com
Web: www.kamatec.com