FLIEßFORMBOLZEN UND FLIEßFORMMATRIZE - UN 2.0

Kurzbeschreibung

Die Fließformniete werden mit dem dafür vorgesehen Setzkopf und dem dazugehörigen Schließkopf verarbeitet. Während des Nietvorgangs wird der Setzkopf auf dem Niet positioniert bis der Schließkopf den Niet umformt und verfestigt.

Hierbei ist es wichtig, dass der Setzkopf mit der Zentriernase in die dafür vorgesehene Senkung im Niet eingreift. Während des Nietvorgangs wird der Setzkopf auf dem Niet positioniert bis der Schließkopf den Niet umformt und verfestigt. Der Durchmesser von dem Schließkopf sollte mindestens 7,5 mm bei einem 6-mm-Niet aufweisen. Der Schließkopf hat eine Entlastungsbohrung für Kleberreste. Diese Bohrung muss nach dem Nietprozess ausgeblasen werden, da ansonsten der Nietvorgang nicht mehr prozesssicher ablaufen kann.

Vorteile

- Für die speziellen Mercedes-Nieten
- Original TKR-Zubehör
- Hohe Qualität - Made in Germany

Lieferumfang

- Fließformbolzen
- Fließformmatritze

Technische Daten

Ausgelegt für	60 kN / 6 T
Gewinde	M6
Herstellungsland	Deutschland
Hersteller	TKR PowerTools
Passend für	PNP 90 UN 2.0 / PNP 90 XT2

Maße & Gewicht

L x B x H	2,8 cm x 1,6 cm x 1,8 cm
Gewicht	0,047 kg

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

KAMATEC GmbH
Im Oberen Tal 31
74858 Aglasterhausen
GERMANY

Tel: +49 (0) 6262 / 92 605-0
Fax: +49 (0) 6262 / 92 605-29
Mail: info@kamatec.com
Web: www.kamatec.com